

Термопресс многофункциональный 8 в 1.

Руководство по эксплуатации

Меры предосторожности



WARNING!

Нарушение мер безопасности может привести к серьезным поражениям организма и нанести непоправимый вред здоровью.

Назначение

Многофункциональный термопресс предназначен для производства широкого ассортимента сувенирных и подарочных изделий, таких как подарки к дню рождения, свадьбе, в ознаменовании окончания учебного заведения, призы на соревнованиях, и т.п. Используя многофункциональный термопресс, конструкция которого оптимизирована для применения в технологии термо-сублимационного переноса, можно наносить изображения с фотокачеством на широкий спектр материалов с полимерным покрытием: кружки, тарелки, майки, керамическую плитку, металл и т.п. Перед включением пресса обязательно внимательно прочитайте инструкцию. Если у вас остались вопросы по последовательности операций и пониманию принципа сублимационного переноса отошлите их по адресу [mailto: info@znak-corp.ru](mailto:info@znak-corp.ru) , или позвоните по телефону +7-495-9953300.

Меры безопасности

- Пресс должен быть установлен на прочный устойчивый стол.
- Используется высокое напряжение, поэтому **заземление обязательно**.
- Перед первым включением проверьте отсутствие внешних механических повреждений и нарушений изоляции электрических соединений.
- Никогда не включайте прибор в сеть при обнаружении дефектов электрических соединений.
- Будьте внимательны. Во избежание ожогов не прикасайтесь к нагревательным элементам.
- Когда выключаете пресс из розетки, не тяните за кабель – возьмите штекер и аккуратно выньте его из розетки.
- При работе с прибором руки должны быть сухими, рекомендуется работать в тонких х/б перчатках.
- Следите за тем, чтобы кабель не находился в соприкосновении с острыми плоскостями и с нагретыми поверхностями, так как это может привести к нарушению его целостности.
- Используйте только исправные, рассчитанные на ток не менее 10 А сетевые удлинители и тройники.
- Периодически проверяйте кабель на предмет механических повреждений.

Условия хранения и эксплуатации

Условия хранения и эксплуатации данного оборудования должны соответствовать нормальным значениям климатических факторов окружающей среды:

Температура плюс $25 \pm 10^{\circ}\text{C}$

Относительная влажность воздуха 45÷80%

Атмосферное давление 84,0 – 106,7кПа (630 – 800мм.рт.ст.)

Тип атмосферы - условно чистая, пыль кварцевая- не более 50мкм.

Условия эксплуатации должны соответствовать Правилам Технической Эксплуатации Электроустановок Потребителей до 1000В.

Внимание, оборудование включать в электрическую сеть только после двухчасовой выдержки в нормальных условиях.

Принцип технологии термопереноса

Для переноса изображения на кружку или другой материал с полимерным покрытием, зеркальное изображение предварительно распечатывается на специальной бумаге на струйном или лазерном принтере. Затем бумага с изображением фиксируется (обычно с помощью термоскотча) на кружке, тарелке, или другом объекте, после чего нагретая поверхность пресса прижимает бумагу к объекту переноса и краситель переходит с бумаги на его поверхность.

Характеристики

Рабочее напряжение: 220-230В, 50/60 Гц

Мощность: max 1250 Вт

Диапазон температуры: 0~220°C (0-430°F)

Диапазон рабочих температур 200-430°F

Диапазон таймера: 0~999 сек

Размер плоского нагревательного элемента 285x375мм

Размер бейсбольного нагревательного элемента 140x8мм

Вес 3кг

Комплектация:

Кружечные цилиндрические нагревательные элементы на 250 и 300 мл.

Кружечные конические нагревательные элементы на 340 и 480 мл.

Бейсбольный нагревательный элемент 140x8мм

Тарелочные нагревательные элементы на на 120 и 155 мм

Цифровая система управления температурой нагрева и временем

Компактный и элегантный дизайн.

Цифровая LCD панель, обеспечивающая простоту и удобство задания рабочих режимов.

Если оборудование не используется, должно быть выключено.

Состав и внешний вид оборудования может меняться в зависимости от модели!!

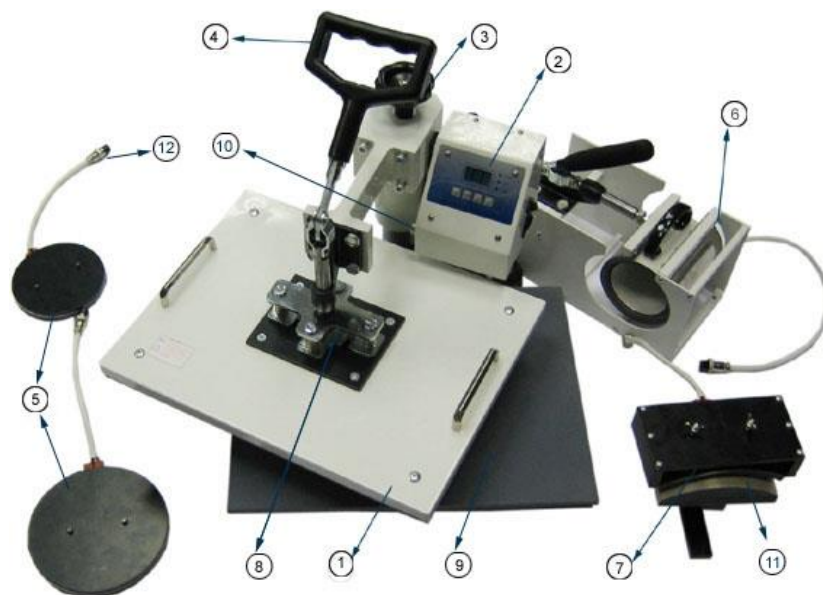
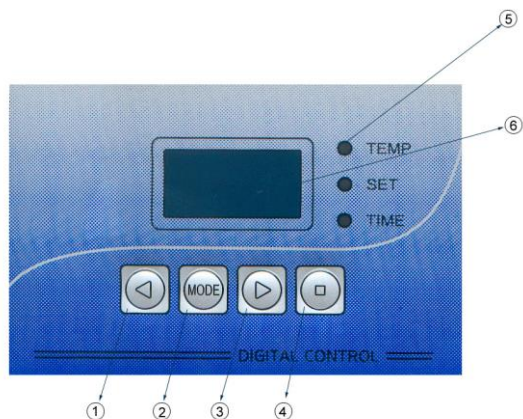


Рис . 1 -общий вид

- 1- плоский пресс 2- цифровая панель управления
 3- ручка регулировки давления 4- ручка плоского пресса
 5- сменные нагреватели для тарелок 120, 155 мм 6- пресс для кружечек
 7- насадка для бейсболок 8- крепление
 9- силиконовый коврик 10- блок питания
 11- нагреватель для бейсболок 12- разъем питания



1. уменьшение, 2. MODE, 3. увеличение,
 4. исполнение, 5. сигнальная лампочка,
 6. экран.

Рис 2 – панель управления

Подготовка к работе

1. Включить в розетку 220 В
2. Вставить объект в нагреватель, зажать, при необходимости повернуть ручку регулировки давления. В кружечном прессе давление регулируется винтом.
3. Включить кнопку питания. При этом на панели управления через 3 секунды высветится текущая температура красным цветом.
4. Установите температуру и время, в соответствии с таблицей (значения температур указаны ориентировочно).

Объект сублимации для	Температура холостого хода °C / °F	Рабочая температура °C / °F	Время (секунды)
Металл	185 / 365	190 / 374	200
Плитка	185 / 365	190 / 374	360
Коврик для мыши	185 / 365	190 / 374	90
Майка	185 / 365	190 / 374	75
Наволочка	185 / 365	190 / 374	60
Пазл	185 / 365	190 / 374	60
Галстук	185 / 365	190 / 374	25
Зажигалка	185 / 365	190 / 374	300
Кружки	176 / 349	182 / 360	15
Тарелки	165 / 329	171 / 340	20
Тонкая ткань	171 / 340	179 / 354	15

(Визуальным критерием правильного подбора температуры и времени процесса термопереноса является цвет термотрансферной бумаги после переноса изображения. Цвет бумаги должен стать светлокоричневым со стороны, противоположной изображению. Если цвет бумаги темнее, то время необходимо уменьшить, если цвет бумаги белый, время необходимо увеличить). Формула перевода °F в °C: $^{\circ}\text{C} = 5 \times (^{\circ}\text{F} - 32) / 9$

5. Установка температуры и времени на панели управления

- Нажать кнопку **MODE** один раз; при этом средний индикатор загорается красным цветом. Нажимать кнопки **PLUS** или **MINUS** для установки температуры холостого хода
- Нажать кнопку **MODE** еще раз; при этом первый и второй индикаторы загорятся красным цветом.. Повторить процедуру установки рабочей температуры.
- Нажать кнопку **MODE** в третий раз, при этом второй и третий индикатор загорятся красным, после чего установите время нагрева.
- Нажать кнопку **MODE** в четвертый раз; при этом все лампочки погаснут, это означает, что машина готова к работе.
- Температура холостого хода может меняться в диапазоне 93°C ~220°C; время в диапазоне 0~999 sec.

PS. При первом включении температура холостого хода, по умолчанию 171°C.

Этапы работы:

Плоский пресс

Введение

Используя пресс можно наносить цветные логотипы, портреты, пейзажи, на плитку, металлические пластины, текстиль для производства медалей, сертификатов, дипломов, рекламных табличек, вывесок, маек и т.п.

Замена

Нагревательная плита крепится к крышку с помощью двух винтов. Подключите силовой кабель к блоку управления.



Рис. 3



Рис. 4

Работа

1. Поднимите нагревательную плиту (1) с помощью ручки (4) до упора (Рис 1). Включите кнопку питания и убедитесь, что индикатор включения загорелся красным цветом (5, Рис 2). Установите требуемые температуру и время t . Потребуется 5-10 минут для достижения температуры **холостого хода**.
2. По достижении заданной температуры пресс автоматически будет ее поддерживать.
3. Отрегулируйте давление ослабляя или закручивая регулировочный винт. (**Внимание:** если давление слишком велико, то плитка может трескаться, если давление недостаточно, то перенос может быть нестабильным.).
4. Положите плоский объект на нижнюю плиту, поверх него бумагу с подготовленным зеркальным изображением. Опустите **ручку (позиция 4 на рис.1)**. Нажмите кнопку исполнения.
5. Подждите около 40 сек, после истечения заданного времени раздастся звуковой сигнал. Поднимите **ручку (позиция 4, рис.1)** и **выключите питание**. Извлеките объект, осторожно снимите бумагу ⚠, Процесс закончен!

Пресс для тарелок

Введение

Используя пресс можно наносить цветные логотипы, портреты, пейзажи, на плоское дно тарелок диаметром 120 и 155 мм.

Замена

Нагревательный элемент (120 или 155 мм.) крепится к рычагу с помощью двух винтов. Подключите силовой кабель к блоку управления.

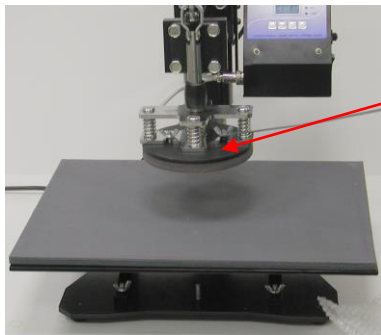


Рис. 5



Рис.6

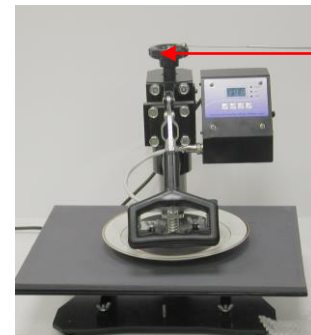


Рис.7

Работа

1. Поднимите плиту с помощью **ручки (позиция 4 рис.1)** до упора. Включите кнопку питания и убедитесь, что индикатор включения загорелся красным цветом (**позиция 5, рис. 2**). Используется высокое напряжение, поэтому **заземление обязательно**.

- Установите требуемые температуру и время t . Потребуется 5-10 минут для достижения температуры **холостого хода**.
- По достижении заданной температуры пресс автоматически будет ее поддерживать.
 - Отрегулируйте давление ослабляя или закручивая регулировочный винт, как показано на **рис.4**. (**Внимание:** если давление слишком велико, то тарелка может треснуть, если давление недостаточно, то перенос может быть нестабильным).
 - Положите тарелку на нижнюю плиту, поверх бумагу с подготовленным зеркальным изображением. опустите **ручку (позиция 4, рис..1)** нажмите кнопку исполнения.
 - Подождите около 40 сек. ,после истечении заданного времени раздастся звуковой сигнал. Поднимите **ручку (4)** и **выключите питание**. Извлеките объект, осторожно снимите бумагу **⚠**, **процесс закончен!**

Пресс для бейсболок

Введение

Используя пресс можно наносить цветные логотипы, портреты, пейзажи, на бейсболки разных размеров.

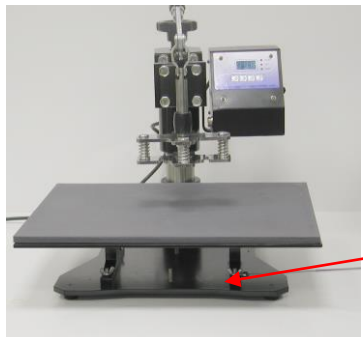


Рис. 8
Замена

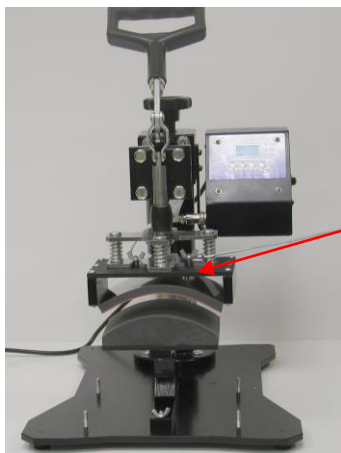


Рис. 10



Рис. 9



Рис. 11

Следуйте инструкции по установке пресса для тарелок.

- Снять плиту, открутив 4 винта, как показано на **рис. 8**.
- Закрепить насадку для бейсболок винтами, как показано на **рис. 9**.
- Закрепить нагревательный элемент 2 винтами, как показано на **рис. 10**.

Работа

- Поднимите плиту с помощью **ручки (позиция 4, рис. 1)** до упора. Включите кнопку питания и убедитесь, что индикатор включения загорелся красным цветом. Установите требуемые температуру и время t . Потребуется 3-5 минут для достижения температуры **холостого хода**.
- По достижении заданной температуры пресс автоматически будет ее поддерживать.
- Отрегулируйте давление с помощью регулировочного винта, как показано на **рис. 11**. Установите бейсболку на нижнюю

- плиту, а поверх положите бумагу с зеркальным изображением. Опустите ручку и нажмите кнопку «исполнение»
- После истечения заданного времени раздастся звуковой сигнал. Поднимите **ручку** и **выключите питание**. Извлеките объект, осторожно снимите бумагу **⚠**, **процесс закончен!**

Пресс для кружек

Введение

Используя пресс, можно наносить цветные логотипы, портреты, пейзажи, на кружки разных размеров.

Замена

Подключите силовой кабель кружечного пресса к блоку управления. Для размещения кружечного пресса требуется дополнительное место на столе.

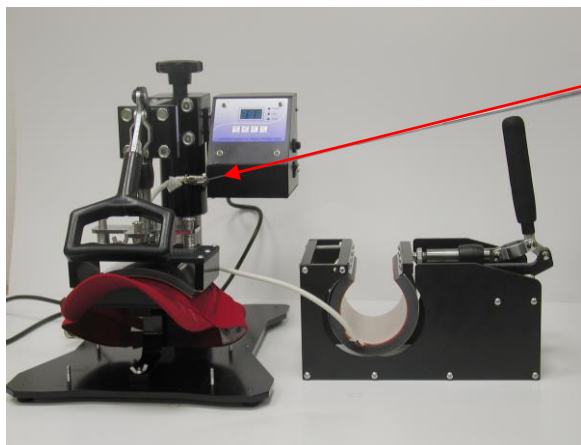


Рис. 12

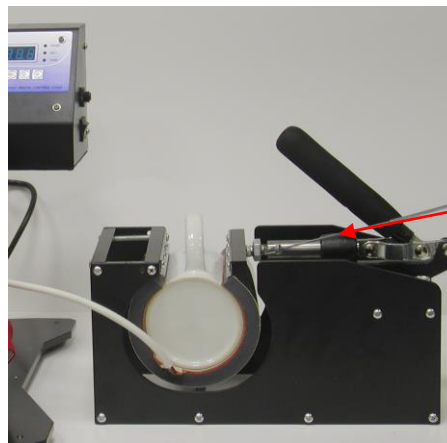


Рис. 13

Работа

- Установите нагреватель, соответствующий формату кружки. Специального крепления не требуется.
- Включите кнопку питания и убедитесь, что индикатор включения загорелся красным цветом. Установите соответствующую температуру и время. (**150°C - температура холостого хода, 205-210°C - рабочая температура, 10-15 сек – время выдержки**) При достижении рабочей температуры для данного формата кружки, она будет поддерживаться автоматически.
- Отрегулируйте давление с помощью регулировочного винта, показано на **рис. 13**. Соблюдая меры предосторожности, не прикасаясь к нагревателю установите кружку с бумагой. Следите за тем, чтобы край кружки располагался на 2-3 мм от края нагревательного элемента.
- Дождитесь звукового сигнала окончания процесса. Выключите питание, извлеките кружку и осторожно, чтобы не обжечься снимите бумагу. **⚠** Процесс завершен.

Проблемы и методы их устранения

№ п/п	Проблема	Причина	Устранение
1	Не светится дисплей после включения.	Нет напряжения или повреждена розетка.	Поменяйте розетку
2	Нет нагрева.	Нагреватель перегорел.	Заменить нагревательный элемент
3	Если треснула тарелка	Термоудар или сильный прижим	Для тарелки вырезать круг из коврика для «мышь», под дно и так нагревать. Предварительно прогреть тарелку.
4	Бледные цвета	Недостаточная температура или время	Увеличить температуру и время нагрева
5	Размыто изображение	Растекание краски из-за перегрева	Уменьшить время или температуру
6	Изображение частично размыто	Недостаточный или не равномерный прижим	Увеличить силу прижима или заменить образец с дефектной поверхностью
7	Яркий цвет, изображение размыто.	Перегрев или передержка	Отрегулировать температуру и время нагрева

ВНИМАНИЕ

При нагревом термопрессе не дотрагивайтесь руками до верхней плиты.

Не ставьте на неё посторонние предметы.

Не царапайте поверхность плиты.

Не проводите чистку поверхности термостойкой резиновой подкладки жидкостями, растворяющими резину.

Не используйте термопресс для переноса изображений на материалы с низкой температурой плавления.

Рекомендации по уходу за оборудованием

1. Оборудование необходимо содержать в чистоте, периодически протирать поверхности термоэлементов спиртом предварительно отключив и охладив его.
2. Периодически смазывать тонким слоем масла поверхности скольжения, предварительно удалив старую смазку.

Условия гарантии.

1. Настоящие гарантийные обязательства не распространяются на неисправности следующих компонентов устройства: предохранители, соединения всех видов, лампочки (диоды), гибкие(эластичные) компоненты, корпус, насадки, фильтры.
2. Гарантийные обязательства не применяется к неисправностям, возникшим по причинам: нормального износа; механического воздействия на корпус устройства (удары, столкновения, потертости и прочее); попадания влаги на устройство; нарушения условий эксплуатации; неправильной диагностики, проведения простых операций по обслуживанию и ремонту не квалифицированными специалистами; использования устройства не по назначению; внесения в конструкцию устройства изменений в том числе замены материалов оборудования и внесения изменений во внешний вид устройства без нашего согласия; несоблюдения мер безопасности при транспортировке устройства.
3. Гарантийные обязательства распространяются только на устройства, приобретенные в нашей компании.
4. Наша компания не несет ответственности за ожидаемый результат производства продукции на данном оборудовании.
5. Наша компания не несет ответственности за несчастные случаи, связанные с эксплуатацией устройства.

ООО «КОРПОРАЦИЯ ЗНАК»

Tel: (495) 995-33-00 Факс: (495) 995-33-01

<http://www.znak-corp.ru> E-mail: info@znak-corp.ru,