

Термопресс для кружек горизонтальный ARS



Руководство по эксплуатации

Меры предосторожности.



WARNING!

Нарушение мер безопасности может привести к серьезным поражениям организма и нанести непоправимый вред здоровью.

Назначение.

Термопресс предназначен для производства широкого ассортимента сувенирных и подарочных изделий, таких как подарки ко дню рождения, свадьбе, в ознаменовании окончания учебного заведения, призы на соревнованиях, и т.п. Используя термопресс, конструкция которого оптимизирована для применения в технологии термо-сублимационного переноса, можно наносить изображения с фотокачеством на изделия цилиндрической формы с полимерным покрытием: кружки, чашки, бутылки и т.п. Перед включением пресса обязательно прочитайте инструкцию. Если у вас остались вопросы по последовательности операций и пониманию принципа сублимационного переноса отошлите их по адресу info@znak-corp.ru , или позвоните по телефону +7-495-9953300.

Меры безопасности.

- Пресс должен быть установлен на прочный устойчивый стол.
- Используется высокое напряжение, поэтому заземление обязательно.
- Перед первым включением проверьте отсутствие внешних механических повреждений и нарушений изоляции электрических соединений.

- Никогда не включайте прибор в сеть при обнаружении дефектов электрических соединений.

- Будьте внимательны. Во избежание ожогов не прикасайтесь к нагревательным элементам.

- Когда выключаете пресс из розетки, не тяните за кабель – возьмите вилку и аккуратно выньте её из розетки.

- При работе с прибором руки должны быть сухими, рекомендуется работать в тонких х/б перчатках.

- Следите за тем, чтобы кабель не находился в соприкосновении с острыми плоскостями и с нагретыми поверхностями, так как это может привести к нарушению его целостности.

- Используйте только исправные, рассчитанные на ток не менее 10 А сетевые удлинители и тройники.

- Периодически проверяйте кабель на предмет механических повреждений.

Условия хранения и эксплуатации

Условия хранения и эксплуатации данного оборудования должны соответствовать нормальным значениям климатических факторов окружающей среды:

- Температура плюс $25 \pm 10^{\circ}\text{C}$

- Относительная влажность воздуха $45 \div 80\%$

- Атмосферное давление $84,0 - 106,7 \text{кПа}$ ($630 - 800 \text{мм.рт.ст.}$)

- Тип атмосферы - условно чистая, пыль кварцевая - не более 50мкм .

- Условия эксплуатации должны соответствовать Правилам Технической Эксплуатации Электроустановок Потребителей до 1000В.

Внимание, оборудование включать в электрическую сеть только после двухчасовой выдержки в нормальных условиях.

Принцип технологии термопереноса.

Для переноса изображения на кружку или другой материал с полимерным покрытием, зеркальное изображение предварительно распечатывается на сублимационной бумаге на струйном принтере с сублимационными чернилами. Затем бумага с изображением фиксируется (обычно с помощью термоскотча) на кружке, или другом объекте, после чего нагретая поверхность пресса прижимает бумагу к объекту переноса и чернила переходят с бумаги на его поверхность.

Характеристики.

- Рабочее напряжение: 220-240В, 50/60 Гц;
- Номинальная мощность: 300 W;
- Диапазон температуры: 0~220°C;
- Диапазон таймера: 0~999 сек;
- Температура ожидания: 90 - 175°C;
- Рабочий диапазон температуры: 90 - 220°C;
- Нагревательный элемент на диаметр 7-8см, высотой 120мм;
- Вес брутто: 6,5 кг;
- Упаковочные габариты: 40.5x39.5x28 см;

- Размер пресса: 34.2x35x22.8 см;
- Цифровая система управления температурой нагрева и временем.

Цифровая LCD панель, обеспечивающая простоту и удобство задания рабочих режимов.

Применяемая в термопрессах специальная эластичная термостойкая резина обеспечивает равномерность давления и прогрева при температурах до 220°C.

Система энергосбережения, позволяющая сохранять температуру между фазами термопереноса.

На обновлённых моделях прессов есть возможность переключения отображения температуры с °F на °C. Для этого на выключенном прессе нажмите и удерживайте кнопку MODE, одновременно с этим нажмите кнопку включения пресса. На дисплее отобразится символ выбранной температуры C или F.

Состав

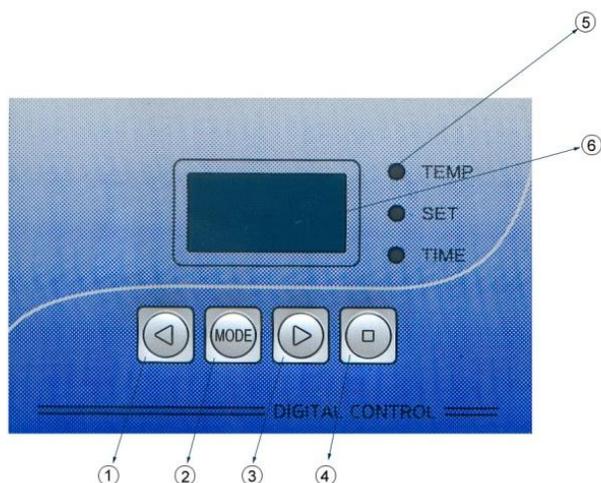


Подготовка к работе

1. Включить вилку питания в розетку 220 В.
2. Вставить заготовку в нагреватель, зажать, при необходимости повернуть винт регулировки давления позиция 2 (в кружечном прессе давление регулируется винтом 2).
3. Включить кнопку питания. При этом на панели управления через 3 секунды высветится текущая температура красным цветом.
4. Установите необходимую температуру и время для изготовления заготовки.

Для конкретных условий переноса параметры определяются опытным путём (для «стандартной» кружки 330мл ориентировочные параметры переноса для сублимационной бумаги: 150°C температура холостого хода, 175°C рабочая температура + 50 сек.)

Установка температуры и времени на панели управления



1. уменьшение параметра;
2. настройка/выбор параметра (MODE);
3. увеличение параметра;
4. старт цикла;
5. сигнальные лампы;
6. дисплей.

1. Нажать кнопку MODE (2) один раз; при этом средний индикатор загорается красным цветом. Нажимать кнопки PLUS (3) или MINUS (1) для установки температуры холостого хода

2. Нажать кнопку MODE еще раз; при этом первый и второй индикаторы загорятся красным цветом. Повторить процедуру установки рабочей температуры.

3. Нажать кнопку MODE в третий раз, при этом второй и третий индикаторы загорятся красным, после чего установите время процесса сублимационного переноса изображения.

4. Нажать кнопку MODE в четвертый раз; при этом все лампочки погаснут, это означает, что пресс готов к работе.

(Визуальным критерием правильного подбора температуры и времени процесса термопереноса является цвет сублимационной бумаги после переноса изображения. Цвет бумаги должен стать светлокориичневым со стороны, противоположной изображению. Если цвет бумаги темнее, то время необходимо уменьшить, если цвет бумаги белый, время необходимо увеличить).

Работа

1. Установите нагреватель, соответствующий формату кружки.

2. Включите кнопку питания и убедитесь, что на дисплее появились показания текущей температуры. Установите соответствующую температуру и время. При достижении температуры для данного формата кружки, она будет поддерживаться автоматически.

3. Отрегулируйте давление с помощью регулировочного винта (2). При достижении температуры холостого хода, соблюдая меры предосторожности, не прикасаясь к нагревателю, установите кружку с бумагой. Следите за тем, чтобы край кружки располагался на 3-5 мм от края нагревательного элемента. Нажмите кнопку старт (4).

4. Дождитесь звукового сигнала окончания процесса. Выключите питание, извлеките кружку и осторожно, чтобы не обжечься снимите бумагу. Процесс завершен.

Замена нагревательного элемента

1. Отключите силовой кабель электропитания кружечного пресса от розетки.
2. Отключите кабель кружечного термоэлемента от блока управления.
3. Извлеките термоэлемент и произведите замену в обратном порядке.
4. Подключите силовой кабель электропитания.

Проблемы и методы их устранения

	Проблема	Причина	Устранение
1	Не светится дисплей после включения.	Нет напряжения или повреждена розетка.	Поменяйте розетку
2	Нет нагрева.	Нагреватель перегорел.	Замените нагревательный элемент
3	Нет нагрева на дисплее E-1	Поврежден температурный датчик	Замените нагревательный элемент
4	Бледные цвета	Недостаточная температура или время	Увеличьте температуру и время нагрева
5	Размыто изображение	Растекание краски из-за перегрева	Уменьшите время или температуру
6	Изображение частично	Недостаточный или не	Увеличьте силу прижима или

	размыто	равномерный прижим	замените кружку с кривой поверхностью
7	Яркий цвет, изображение размыто.	Перегрев или передержка	Подберите температуру и время нагрева
8	На дисплее E-о	Температура в помещении слишком низкая	Прогрейте помещение
9	Если треснула кружка	Термоудар или сильный прижим	Предварительно прогрейте кружку и/или уменьшите прижим

УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ.

1. Настоящие гарантийные обязательства не распространяются на неисправности следующих компонентов устройства: предохранители, соединения всех видов, лампочки (диоды), гибкие(эластичные) компоненты, корпус, нагревательные элементы, фильтры.

2. Гарантийные обязательства не применяется к неисправностям, возникшим по причинам: нормального износа; механического воздействия на корпус устройства (удары, столкновения, потертости и прочее); попадания влаги на устройство; нарушения условий эксплуатации; неправильной диагностики, проведения простых операций по обслуживанию и ремонту не квалифицированными специалистами; использования устройства не по назначению; внесения в конструкцию устройства изменений в том числе замены материалов оборудования и внесения изменений во внешний вид устройства без нашего согласия; несоблюдения мер безопасности при транспортировке устройства.

3. Гарантийные обязательства распространяются только на устройства, приобретенные в нашей компании.

4. Наша компания не несет ответственности за ожидаемый результат производства продукции на данном оборудовании.

5. Наша компания не несет ответственности за несчастные случаи, связанные с эксплуатацией устройства.

Рекомендации ухода за оборудованием

1. Оборудование необходимо содержать в чистоте, периодически протирать поверхности термоэлементов спиртом.

2. Периодически смазывать тонким слоем масла поверхности скольжения, предварительно удалив старую смазку.

3. При отказе работы термоэлемента провести замер сопротивления терморезистора (термодатчика) и нагревательного элемента.

4. Величина сопротивления термодатчика (контакты разъёма 1,2) должна быть в пределах 200 – 250 кОм, а величина сопротивления термоэлементов (контакты разъёма 3,4) должна находиться в пределах 120 – 170 Ом (измерения проводить при комнатной температуре).

ООО «КОРПОРАЦИЯ ЗНАК»

Тел: (495) 995-33-09 Факс: (495) 995-33-01

<http://www.znak-corp.ru> E-mail: info@znak-corp.ru