
Термопресс для кружек горизонтальный L CZ-PM-MM-L



Руководство по эксплуатации

Меры предосторожности.



WARNING!

Нарушение мер безопасности может привести к серьезным поражениям организма и нанести непоправимый вред здоровью.

Назначение.

Термопресс предназначен для производства **широкого** ассортимента сувенирных и подарочных изделий, таких как подарки ко дню рождения, свадьбе, в ознаменовании окончания учебного заведения, призы на соревнованиях, и т.п. Используя термопресс, конструкция которого оптимизирована для применения в технологии термо-сублимационного переноса, можно наносить изображения с фотокачеством на изделия цилиндрической формы с полимерным покрытием: кружки, чашки, бутылки и т.п. Перед включением пресса обязательно прочитайте инструкцию. Если у вас остались вопросы по последовательности операций и пониманию принципа сублимационного переноса отошлите их по адресу info@znak-coop.ru, или позвоните по телефону +7-495-9953300.

Меры безопасности.

- Пресс должен быть установлен на прочный устойчивый стол.
- Используется высокое напряжение, поэтому **заземление обязательно**.
- Перед первым включением проверьте отсутствие внешних механических повреждений и нарушений изоляции электрических соединений.
- Никогда не включайте прибор в сеть при обнаружении дефектов электрических соединений.
- Будьте внимательны. Во избежание ожогов не прикасайтесь к нагревательным элементам.
- Когда выключаете пресс из розетки, не тяните за кабель – возьмите вилку и аккуратно выньте её из розетки.
- При работе с прибором руки должны быть сухими, рекомендуется работать в тонких х/б перчатках.
- Следите за тем, чтобы кабель не находился в соприкосновении с острыми плоскостями и с нагретыми поверхностями, так как это может привести к нарушению его целостности.
- Используйте только исправные, рассчитанные на ток не менее 10 А сетевые удлинители и тройники.
- Периодически проверяйте кабель на предмет механических повреждений.

Условия хранения и эксплуатации

Условия хранения и эксплуатации данного оборудования должны соответствовать нормальным значениям климатических факторов окружающей среды:

Температура плюс $25 \pm 10^{\circ}\text{C}$

Относительная влажность воздуха $45 \pm 80\%$

Атмосферное давление $84,0 - 106,7 \text{ кПа}$ ($630 - 800 \text{ мм.рт.ст.}$)

Тип атмосферы - условно чистая, пыль кварцевая - не более 50мкм.

Условия эксплуатации должны соответствовать Правилам Технической Эксплуатации Электроустановок Потребителей до 1000В.

Внимание, оборудование включать в электрическую сеть только после двухчасовой выдержки в нормальных условиях.

Принцип технологии термопереноса.

Для переноса изображения на кружку или другой материал с полимерным покрытием, зеркальное изображение предварительно распечатывается на специальной бумаге на струйном или лазерном принтере. Затем бумага с изображением фиксируется (обычно с помощью термоскотча) на кружке, или другом объекте, после чего нагретая поверхность прессы прижимает бумагу к объекту переноса и краситель переходит с бумаги на его поверхность.

Характеристики

Рабочее напряжение: 220В, 50Гц

Номинальная мощность: 450 Вт

Диапазон температуры: 0~399°C

Рабочий диапазон температуры 180-220°C

Диапазон времени: 0~999 сек

Цилиндрический нагревательный элемент на диаметр 7,5-9 см, высотой 11,5см

Конический нагревательный элемент на 350мл высотой 11,5см

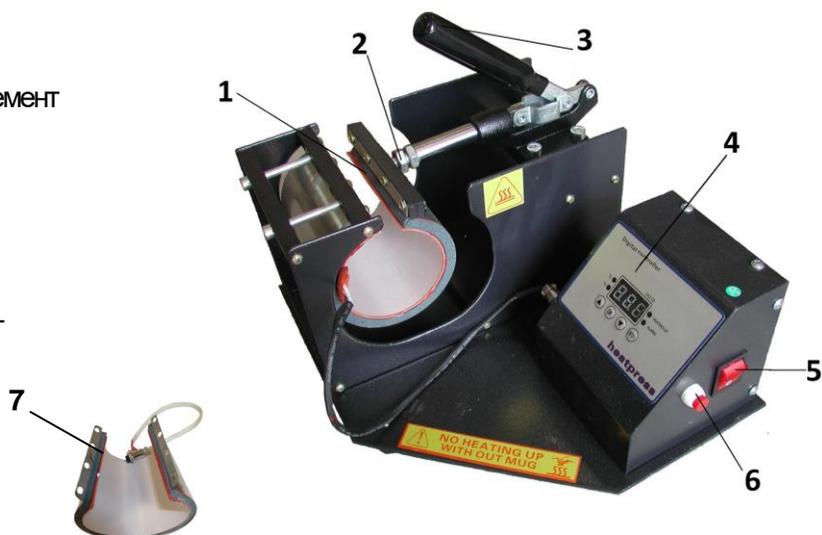
Вес: 10 кг

Габариты: 38x25x28 см.

- Компактный и элегантный дизайн.
- Цифровая панель, обеспечивающая простоту и удобство задания рабочих параметров.
- Применяемая в термопрессах специальная, эластичная, термостойкая резина обеспечивает равномерность давления и прогрева при температурах до 220°C.
- Машина может работать непрерывно неограниченное время, однако если она не используется, должна выключаться.

Состав

1. Цилиндрический нагревательный элемент
2. Регулятор давления
3. Рукоять прессы
4. Цифровой дисплей
5. Выключатель
6. Кнопка запуска таймера
7. Конический нагревательный элемент



Подготовка к работе

1. Вставить вилку в розетку 220 В.
2. Включить кнопку питания. При этом на панели управления высветится текущая температура красным цветом. Загорится индикатор «°C» (температура в градусах Цельсия) и индикатор «Heating-Up» (если установленная рабочая температура выше температуры окружающей среды).
3. Установите температуру и время:

Работа

1. Убедитесь, что шнур подключен к разъему питания и розетке. Расположите кружку с термотрансферной бумагой ручкой вверх внутри нагревательного элемента. Затем отрегулируйте давление так, чтобы кружка полностью облегалась нагревательным элементом.

Внимание: если давление слишком велико, то кружка может потрескаться, если давление недостаточно, то перенос изображения может быть неравномерным. Для качественного термопереноса необходимо установить оптимальные величины времени, температуры и давления. Для их определения рекомендуется провести несколько пробных термопереносов изображений.

(Визуальным критерием правильного подбора температуры и времени процесса термопереноса является цвет термотрансферной бумаги после переноса изображения. Цвет бумаги должен стать светлокоричневым со стороны, противоположной изображению. Если цвет бумаги темнее, то время необходимо уменьшить, если цвет бумаги белый, время необходимо увеличить).

2. Включите питание, на дисплее высветятся текущая температура нагрева плиты, индикаторы «°C» и «Heating-Up», означающий процесс нагрева.



3. Установите рабочую температуру и время, для этого:

- Нажмите на контроллере кнопку «OK» первый раз, на дисплее высветится «P-1», через несколько секунд высветится значение температуры, установленное ранее. Используя клавишу «▲» или «▼», установите требуемую рабочую температуру (обычно 180-200°C),

- Нажмите кнопку «OK» еще раз, при этом произойдет запоминание установленной температуры, а контроллер перейдет в режим установки времени. На дисплее высветится «P-2», которое через несколько секунд сменится значением времени, установленным ранее, используя «▲» или «▼», установите требуемое время (обычно 2-3 мин. т.е. 120-180сек), В случае непропечатки попробуйте следующие параметры (205-210°C - рабочая температура, 10-15 сек – время выдержки)

- Нажмите кнопку «OK» третий раз, при этом произойдет запоминание установленного времени, а на дисплее высветится текущая температура. По достижении установленной рабочей температуры раздастся прерывистый звуковой сигнал.

4. После разогрева пресса до установленной температуры, поместите кружку внутрь термоэлемента и зажмите её опустив ручку пресса в сторону кружки. После этого нажмите на кнопку «Start button» или «Enter» на дисплее начнется обратный отсчет времени. После отсчета времени прозвучит прерывистый звуковой сигнал, означающий окончание процесса термопереноса изображения. Отведите рукоять пресса, извлеките готовую продукцию, пресс готов к новому циклу работы.

Примечание:

- Звуковой сигнал о достижении рабочей температуры звучит только при первом включении, далее он звучит только после окончания цикла термопереноса.

Замена нагревательного элемента

Одключите силовой кабель электропитания кружечного пресса от розетки.

Отключите кабель кружечного термоэлемента от блока управления.

Извлеките термоэлемент и произведите замену в обратном порядке.

Подключите силовой кабель электропитания.

Проблемы и методы их устранения

	Проблема	Причина	Устранение
1	Не светится дисплей после включения.	Нет напряжения или перегорел предохранитель	Замените предохранитель в разъёме питания
2	Нет нагрева.	Нагреватель перегорел.	Замените нагревательный элемент
3	Нет нагрева, прерывистый звуковой сигнал	Поврежден температурный датчик	Замените термозащитный элемент целиком
4	Бледные цвета	Недостаточная температура или время	Увеличьте температуру и время нагрева
5	Размыто изображение	Растекание краски из-за перегрева	Уменьшите время или температуру
6	Изображение частично размыто	Недостаточный или не равномерный прижим	Увеличьте силу прижима или замените кружку с кривой поверхностью
7	Яркий цвет, изображение размыто.	Перегрев или передержка	Подберите температуру и время нагрева
8	Если треснула кружка	Термодар или сильный прижим	Предварительно прогрейте кружку и уменьшите прижим

Гарантийные условия.

1. Настоящие гарантийные обязательства не распространяются на неисправности следующих компонентов устройства: предохранители, соединения всех видов, лампы (диоды), гибкие (эластичные) компоненты, корпус, насадки, фильтры.

2. Гарантийные обязательства не применяются к неисправностям, возникшим по причинам: нормального износа; механического воздействия на корпус устройства (удары, столкновения, потертости и прочее); попадания влаги на устройство; нарушения условий эксплуатации; неправильной диагностики, проведения простых операций по обслуживанию и ремонту не квалифицированными специалистами; использования устройства не по назначению; внесения в конструкцию устройства изменений в том числе замены материалов оборудования и внесения изменений во внешний вид устройства без нашего согласия; несоблюдения мер безопасности при транспортировке устройства. Для прессов оснащенных пневматическими устройствами: наличие следов нефтепродуктов в пневматической контуре отменяет гарантию.

3. Гарантийные обязательства распространяются только на устройства, приобретенные в нашей компании.

4. Наша компания не несет ответственности за ожидаемый результат производства продукции на данном оборудовании.

5. Наша компания не несет ответственности за несчастные случаи, связанные с эксплуатацией устройства.

Рекомендации ухода за оборудованием

1. Оборудование необходимо содержать в чистоте, периодически протирать поверхности термозащитных элементов спиртом.

2. Периодически смазывать тонким слоем масла поверхности скольжения, предварительно удалив старую смазку.

3. При отказе работы термозащитного элемента провести замер сопротивления терморезистора (термодатчика) и нагревательного элемента.

Величина сопротивления термодатчика (контакты разъёма 1,2) должна быть в пределах 6-7 Ом, а величина сопротивления термозащитного элемента (контакты разъёма 3,4) должна находиться в пределах 170 - 180 Ом.

ООО «КОРПОРАЦИЯ ЗНАК»

Tel: (095) 995-33-00 Факс: (095) 995-33-01

<http://www.znak-corp.ru> E-mail: info@znak-corp.ru