

Плоский термопресс CZ-PM-FH45(46)-L 40X50(60)L



Инструкция

Меры предосторожности



WARNING!

Нарушение мер безопасности может привести к серьезным поражениям организма и нанести непоправимый вред здоровью.

Назначение

Термопресс предназначен для производства ассортимента сувенирных и подарочных изделий, таких как подарки ко дню рождения, свадьбе, в ознаменовании окончания учебного заведения, призы на соревнованиях, и т.п. Используя термопресс, конструкция которого оптимизирована для применения в технологии термо-сублимационного переноса, можно наносить изображения с фотокачеством на широкий спектр материалов с полимерным покрытием: майки, керамическую плитку, металл и т.п. Перед включением пресса обязательно внимательно прочитайте инструкцию. Если у вас остались вопросы по последовательности операций и пониманию принципа сублимационного переноса отошлите их по адресу info@znak-corp.ru, или позвоните по телефону +7-495-9953300.

Условия хранения и эксплуатации

Условия хранения и эксплуатации данного оборудования должны соответствовать нормальным значениям климатических факторов окружающей среды:

Температура плюс $25 \pm 10^{\circ}\text{C}$

Относительная влажность воздуха $45 \div 80\%$

Атмосферное давление $84,0 - 106,7 \text{кПа}$ ($630 - 800 \text{мм.рт.ст.}$)

Тип атмосферы - условно чистая, пыль кварцевая- не более 50мкм .

Условия эксплуатации должны соответствовать Правилам Технической Эксплуатации Электроустановок Потребителей до 1000В .

Внимание, оборудование включать в электрическую сеть только после двухчасовой выдержки в нормальных условиях.

Меры безопасности

- Пресс должен быть установлен на прочный устойчивый стол.
- Используется высокое напряжение, поэтому **заземление обязательно**.
- Перед первым включением проверьте отсутствие внешних механических повреждений и нарушений изоляции электрических соединений.
- Никогда не включайте прибор в сеть при обнаружении дефектов электрических соединений.
- Будьте внимательны. Во избежание ожогов не прикасайтесь к нагревательным элементам.
- Когда выключаете пресс из розетки, не тяните за кабель – возьмите вилку и аккуратно выньте её из розетки.
- При работе с прибором руки должны быть сухими, рекомендуется работать в тонких х/б перчатках.
- Следите за тем, чтобы кабель не находился в соприкосновении с острыми предметами и с нагретыми поверхностями, так как это может привести к нарушению его целостности.

- Используйте только исправные, рассчитанные на ток не менее 10 А сетевые удлинители и тройники.
- Периодически проверяйте кабель на предмет механических повреждений.

Принцип технологии термопереноса

Для переноса изображения на керамическую поверхность или другой материал с полимерным покрытием, зеркальное изображение предварительно распечатывается на специальной бумаге сублимационными чернилами на струйном принтере. Затем бумага с изображением фиксируется (обычно с помощью термоскотча) на объекте, после чего нагретая поверхность пресса прижимает бумагу к объекту переноса и краситель переходит с бумаги на поверхность объекта.

Характеристики:

1. Пресс имеет цифровой контролер позволяющий устанавливать рабочие параметры более точно.
2. Регулятор давления расположен спереди, что очень удобно.
3. Автоматическое звуковое оповещение об окончании рабочего цикла.
4. Нагревательная плита тонкая и прочная имеет антипригарное покрытие.

Параметры

Рабочее напряжение: 220В, 50 Гц

Номинальная мощность: 1800Вт

Диапазон температуры: 0~399°C

Примечание: не устанавливать температуру выше 220°C

Диапазон таймера: 0~999 сек

Размер нагревательного элемента 400×500мм

Габариты: 52х63х47см

Вес: 40кг

ВНИМАНИЕ

При нагретом термопрессе не дотрагивайтесь руками до верхней плиты.

Не ставьте на нее посторонние предметы.

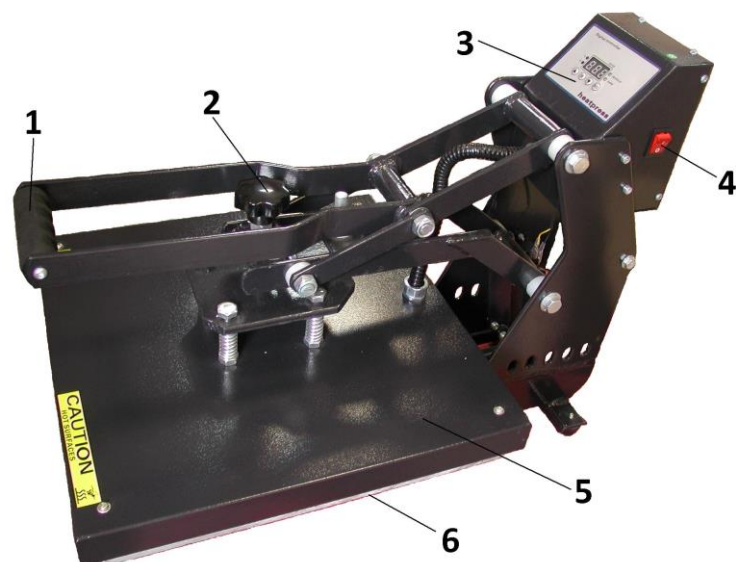
Не царапайте поверхность плиты.

Контроллер сложное техническое устройство, пожалуйста, обращайтесь с ним аккуратно, в противном случае контроллер может быть поврежден.

Не проводите чистку поверхности термостойкой резиновой подкладки жидкостями, растворяющими резину.

Не используйте термопресс для переноса изображений на материалы с низкой температурой плавления.

Состав



1. Рукоять рычага прессы
2. Регулятор давления
3. Контроллер
4. Выключатель
5. Нагревательная плита
6. Рабочий стол

Подготовка к работе.

1. Вставить вилку в розетку 220 В.
2. Включить кнопку питания. При этом на панели управления высветится текущая температура красным цветом. Загорится индикатор «°C» (температура в градусах Цельсия) и индикатор «Heating-Up» (если установленная рабочая температура выше температуры окружающей среды).
3. Установите температуру и время:
 - для обычных материалов температура порядка 180-200°C, время 15-60 секунд,
 - для керамики 200°C, время 300-500 секунд,
 - ткани около 150-180°C, время 20-40 секунд.

Работа

1. Поднимите нагревательную плиту, уложите материал на рабочую поверхность и проверьте установленное давление. **Внимание:** если давление слишком велико, то плитка может трескаться, если давление недостаточно, то перенос изображения может быть неравномерным. Для качественного термопереноса нужно установить оптимальные величины времени, температуры и давления. Для их определения рекомендуется провести несколько пробных термопереносов изображений.

(**Визуальным критерием правильного подбора температуры и времени процесса термопереноса является цвет термотрансферной бумаги после переноса изображения. Цвет бумаги должен стать светлокориичневым со стороны,**

противоположной изображению. Если цвет бумаги темнее, то время необходимо уменьшить, если цвет бумаги белый, время необходимо увеличить).

2. Включите питание, на дисплее высветится текущая температура нагрева плиты, индикаторы «°C» и «Heating-Up», означающий процесс нагрева.



3. Установите рабочую температуру и время, для этого:

- Нажмите на контроллере кнопку «OK» первый раз, на дисплее высветится «P-1», через несколько секунд высветится значение температуры, установленное ранее.

Используя клавишу «▲» или «▼» установите требуемую рабочую температуру (обычно 180-220°C),

- Нажмите кнопку «OK» еще раз, при этом произойдет запоминание установленной температуры, а контроллер перейдет в режим установки времени. На дисплее высветится «P-2», которое через несколько секунд сменится значением времени, установленным ранее, используя «▲» или «▼» установите требуемое время (обычно 2-3 минуты, т.е. 120-180 секунд).

- Нажмите кнопку «OK» третий раз при этом произойдет запоминание установленного времени, а на дисплее высветится текущая температура. По достижению установленной рабочей температуры раздастся прерывистый звуковой сигнал.

4. После разогрева плиты до установленной температуры, уложите материал на рабочую поверхность, опустите ручку вниз, на дисплее начнется обратный отсчет времени. После отсчета времени прозвучит прерывистый звуковой сигнал, означающий окончание процесса термопереноса изображения. Поднимите плиту, извлеките готовую продукцию, пресс готов к новому циклу работы.

Примечание:

- Звуковой сигнал о достижении рабочей температуры звучит только при первом включении, далее он звучит только после окончания цикла термопереноса.

- Кнопкой «Enter» можно включать и выключать режим отсчета времени вне зависимости от положения верхней плиты. При первом нажатии кнопки включается таймер, при повторном нажатии «Enter» таймер выключается и на дисплее высвечивается текущее значение температуры.

Проблемы и методы их устранения.

№ п/п	Проблема	Причина	Устранение
1	Не светится дисплей после включения	Нет питания, перегорел предохранитель	Проверьте питание, замените предохранитель в разъёме питания
2	Нет нагрева	Перегорел нагреватель, неисправен термодатчик или контроллер	Замените нагреватель, термодатчик или контроллер
3	Не срабатывает таймер	Сломался конечный выключатель включения таймера, неисправен контроллер	Замените выключатель или контроллер
4	Бледные цвета	Недостаточная температура или время	Увеличьте температуру и время нагрева
5	Размыто изображение	Растекание краски из-за перегрева	Уменьшите время или температуру
6	Изображение частично размыто	Недостаточный или не равномерный прижим	Увеличьте силу прижима с поверхностью
7	Яркий цвет, изображение размыто	Перегрев или передержка	Отрегулируйте температуру и время нагрева

Рекомендации по уходу за оборудованием

1. Оборудование необходимо содержать в чистоте, периодически протирать поверхности плит спиртом.
2. Периодически смазывать тонким слоем масла поверхности трения, предварительно удалив старую смазку.

Гарантийные условия.

1. Настоящие гарантийные обязательства не распространяются на неисправности следующих компонентов устройства: предохранители, соединения всех видов, лампочки (диоды), гибкие(эластичные) компоненты, корпус, насадки, фильтры.
2. Гарантийные обязательства не применяются к неисправностям, возникшим по причинам: нормального износа; механического воздействия на корпус устройства (удары, столкновения, потертости и прочее); попадания влаги на устройство; нарушения условий эксплуатации; неправильной диагностики, проведения простых операций по обслуживанию и ремонту не квалифицированными специалистами; использования устройства не по назначению; внесения в конструкцию устройства изменений в том числе замены материалов оборудования и внесения изменений во внешний вид устройства без нашего согласия; несоблюдения мер безопасности при транспортировке устройства. Для прессов оснащенных пневматическими устройствами: наличие следов нефтепродуктов в пневматическом контуре отменяет гарантию.
3. Гарантийные обязательства распространяются только на устройства, приобретенные в нашей компании.
4. Наша компания не несет ответственности за ожидаемый результат производства продукции на данном оборудовании.
5. Наша компания не несет ответственности за несчастные случаи, связанные с эксплуатацией устройства.

ООО «КОРПОРАЦИЯ ЗНАК»
Tel: (495) 995-33-00 Факс: (495) 995-33-01
<http://www.znak-corp.ru> E-mail: info@znak-corp.ru