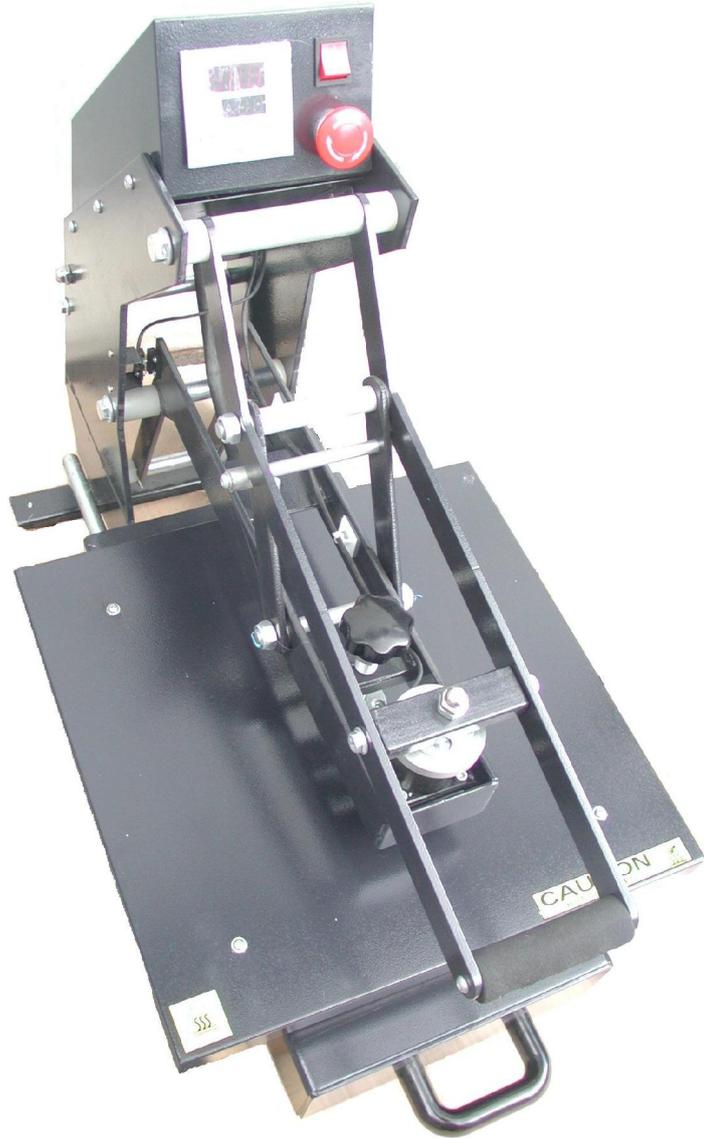


**Термопресс  
высокого давления  
38x38(40x50)с магнитом L  
CZ-PM-FH44(45)-MTL**



**ИНСТРУКЦИЯ**

## Меры предосторожности



### WARNING!

**Нарушение мер безопасности может привести к серьезным поражениям организма и нанести непоправимый вред здоровью.**

## Назначение

Термопресс предназначен для производства ассортимента сувенирных и подарочных изделий, таких как подарки ко дню рождения, свадьбе, в ознаменовании окончания учебного заведения, призы на соревнованиях, и т.п. Используя термопресс, конструкция которого оптимизирована для применения в технологии термо-сублимационного переноса, можно наносить изображения с фотокачеством на широкий спектр материалов с полимерным покрытием: майки, керамическую плитку, металл и т.п. Перед включением пресса обязательно внимательно прочитайте инструкцию. Если у вас остались вопросы по последовательности операций и пониманию принципа сублимационного переноса отошлите их по адресу [info@znak-corp.ru](mailto:info@znak-corp.ru), или позвоните по телефону +7-495-9953300.

## Условия хранения и эксплуатации

Условия хранения и эксплуатации данного оборудования должны соответствовать нормальным значениям климатических факторов окружающей среды:

Температура плюс  $25 \pm 10^{\circ}\text{C}$

Относительная влажность воздуха  $45 \div 80\%$

Атмосферное давление  $84,0 - 106,7\text{кПа}$  ( $630 - 800\text{мм.рт.ст.}$ )

Тип атмосферы - условно чистая, пыль кварцевая- не более 50мкм.

Условия эксплуатации должны соответствовать Правилам Технической Эксплуатации Электроустановок Потребителей до 1000В.

**Внимание, оборудование включать в электрическую сеть только после двухчасовой выдержки в нормальных условиях.**

## Меры безопасности

- Пресс должен быть установлен на прочный устойчивый стол.
- Используется высокое напряжение, поэтому **заземление обязательно**.
- Перед первым включением проверьте отсутствие внешних механических повреждений и нарушений изоляции электрических соединений.
- Никогда не включайте прибор в сеть при обнаружении дефектов электрических соединений.
- Будьте внимательны. Во избежание ожогов не прикасайтесь к нагревательным элементам.
- Когда выключаете пресс из розетки, не тяните за кабель – возьмите вилку и аккуратно выньте её из розетки.
- При работе с прибором руки должны быть сухими, рекомендуется работать в тонких х/б перчатках.
- Следите за тем, чтобы кабель не находился в соприкосновении с острыми плоскостями и с нагретыми поверхностями, так как это может привести к нарушению его целостности.
- Используйте только исправные, рассчитанные на ток не менее 16 А сетевые удлинители и тройники.
- Периодически проверяйте кабель на предмет механических повреждений.

- Плита пресса поднимается автоматически, а также при нажатии кнопки экстренной остановки. Будьте внимательны, не попадайте в зону подъёма рукоятки и плиты пресса.

## Принцип технологии термопереноса

Для переноса изображения на керамическую поверхность или другой материал с полимерным покрытием, зеркальное изображение предварительно распечатывается на специальной бумаге сублимационными чернилами на струйном принтере. Затем бумага с изображением фиксируется (обычно с помощью термоскотча) на объекте, после чего нагретая поверхность пресса прижимает бумагу к объекту переноса и краситель переходит с бумаги на его поверхность.

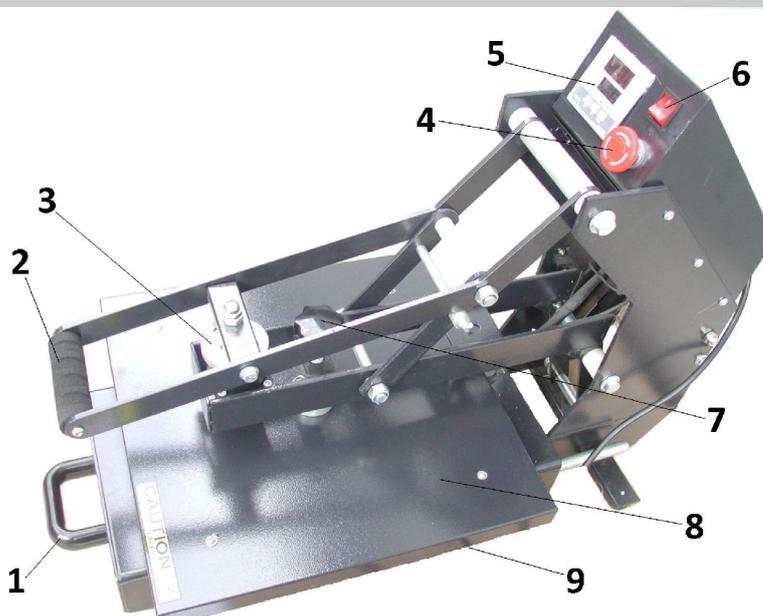
## Характеристики:

Рабочее напряжение:	220В, 50/60 Гц
Номинальная мощность:	1600 Вт
Диапазон температуры:	0~400°C
Рабочий диапазон температур:	180-200°C
Диапазон таймера:	0~999 сек
Размер нагревательного элемента	380×380мм
Габариты:	75x49x48см
Вес	55кг

### ВНИМАНИЕ

- При нагретом термопрессе не дотрагивайтесь руками до верхней плиты.
- Не ставьте на нее посторонние предметы
- Не царапайте поверхность плиты.
- Не проводите чистку поверхности термостойкой резиновой подкладки жидкостями, растворяющими резину.
- Не используйте термопресс для переноса изображений на материалы с низкой температурой плавления.

## Состав



- 1 - рукоять выдвижного стола
- 2 - рукоять прессы
- 3 - электромагнит
- 4 - кнопка экстренной остановки
- 5 - цифровой контроллер
- 6 - выключатель
- 7 - винт регулировки давления
- 8 - нагревательная плита
- 9 - рабочий стол

## Последовательность операций



**ШАГ1:** Удостоверьтесь, что шнур питания подключен к прессу и к розетке. Выдвиньте нижнюю плиту, поместите на неё объект для термопереноса (напр., футболку, коврик для мыши и пр.), а сверху термотрансферную бумагу так, чтобы напечатанное зеркальное изображение было направлено вниз. Отрегулируйте давление и включите пресс.

**ШАГ2:** Верхний цифровой дисплей должен кратковременно высветить символы **1nP**, затем число **400** и загореться индикатор **out1**, означающий процесс нагрева, а затем текущую температуру. Нажмите кнопку «set» первый раз, на экране дисплея высветятся символы «5H», с помощью кнопок «▲» и «▼» установите на нижнем дисплее необходимую рабочую температуру в соответствии с выбранным материалом. Диапазон рекомендуемых температур 180–200°C.

**ШАГ3:** После установки температуры нажмите кнопку «set» вторично, на верхнем дисплее высветятся символы «5t». С помощью кнопок «▲» и «▼» установите на нижнем дисплее необходимое время термопереноса в соответствии с выбранным материалом.

**ШАГ4:** Нажмите кнопку «set» ещё раз, теперь верхний дисплей будет показывать текущую температуру нагревательной плиты, а нижний установленную рабочую температуру.

**ШАГ5:** Когда верхняя плита нагреется до рабочей температуры (индикатор **out1** погаснет), опустите её, при этом сработает магнитный замок, загорится индикатор **out2** и начнётся обратный отсчёт времени с индикацией на нижнем дисплее. По окончании отсчёта времени замок отключится и нагревательная плита автоматически поднимется.

**Внимание: во избежание травм при подъёме плиты, не находитесь в зоне подъёма рукояти.**

**Примечание:** Обратитесь к инструкции по использованию термотрансферной бумаги, чтобы выяснить, в горячем или холодном состоянии она должна отделяться от поверхности, на которую переносится изображение.

Рекомендуемые значения:

Трансферная бумага для струйной печати (по ткани) 14-18 секунд

Трансферная бумага для лазерных принтеров (по ткани) 18-25 секунд

Сублимационная бумага (по ткани) 25-30 секунд

Сублимационная бумага (на пластики/дерево) 60-70 секунд

Изображение также может переноситься на коврики для мыши и другие более толстые предметы. Для этого надо отрегулировать положение верхней плиты с помощью винта регулировки давления: по часовой стрелке – плита опускается (давление увеличивается) и наоборот.

**Примечание:**

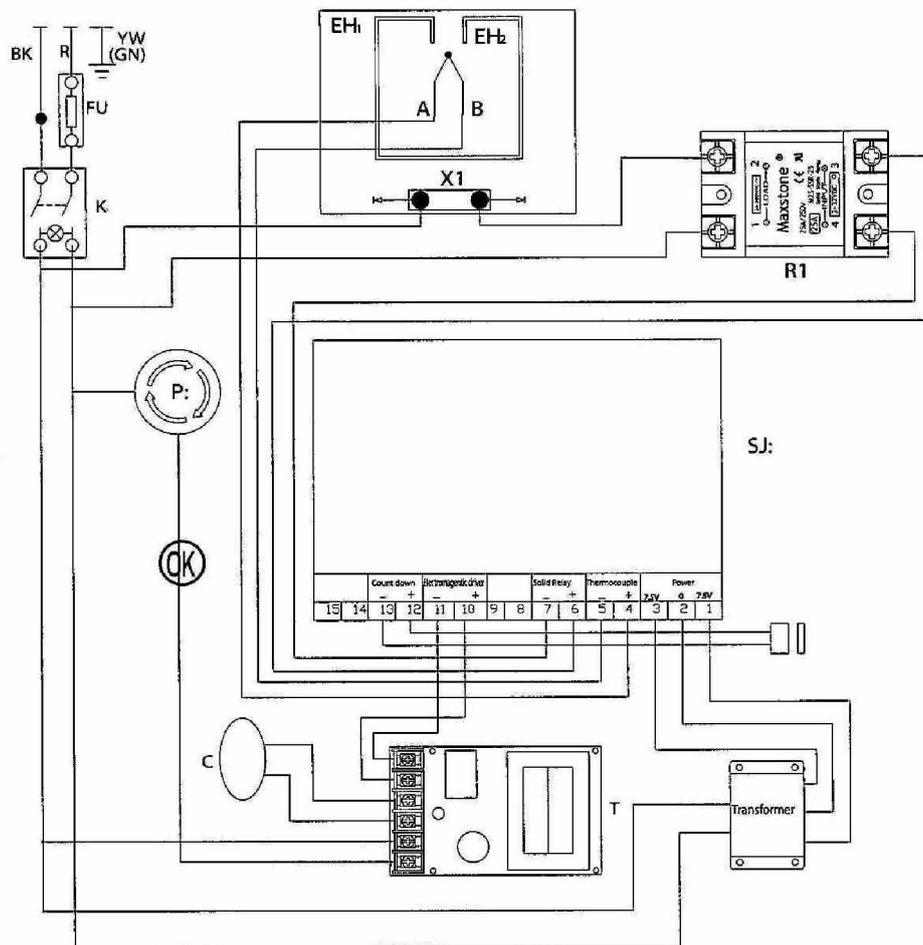
- 1) Когда пресс не используется, выключайте его и вынимайте шнур из розетки.
- 2) Нагревательная плита охладится до комнатной температуры в течение получаса после выключения прессы.
- 3) Для увеличения срока службы прессы максимальная температура ограничена 220 градусами по шкале Цельсия.
- 4) Во избежание переноса изображения с первой стороны при переносе изображения на вторую сторону футболки рекомендуется подкладывать лист картона между слоями ткани. При использовании картона отрегулируйте давление, после этого начинайте работу с прессом.
- 5) У нагревательного элемента есть небольшой поворотный люфт. Это связано с особенностью крепления нагревательной плиты и не является браком.

**Таблица рекомендуемых значений температуры и времени**

<b>Объект для сублимации</b>	<b>Рабочая температура(°C)</b>	<b>Время (секунд)</b>
Металл	190	200
Плитка	190	360
Коврик для мыши	190	90
Майка	190	75
Наволочка	190	60
Пазл	190	60
Галстук	190	25
Тонкая ткань	179	15

( Визуальным критерием правильного подбора температуры и времени процесса термопереноса является цвет термотрансферной бумаги после переноса изображения. Цвет бумаги должен стать светлокорицевым со стороны, противоположной изображению. Если цвет бумаги темнее, то время необходимо уменьшить, если цвет бумаги белый, время необходимо увеличить).

## Электрическая схема



- K: выключатель питания
- FU: предохранитель
- P: кнопка экстренной остановки
- T: трансформатор
- X1: конечный выключатель
- SJ: контроллер температуры и времени
- C: электромагнит
- R: твердотельное реле

## Проблемы и методы их устранения.

№ п/п	Проблема	Причина	Устранение
1	Не светится дисплей после включения.	Нет напряжения или перегорел предохранитель	Поменяйте предохранитель
2	Нет нагрева.	Нагреватель перегорел или неисправен термодатчик.	Замените нагревательный элемент или термодатчик
3	Бледные цвета.	Недостаточная температура или время.	Увеличьте температуру и время нагрева.
4	Размыто изображение.	Растекание краски из-за перегрева.	Уменьшите время или температуру.
5	Изображение частично размыто.	Недостаточный или не равномерный прижим.	Увеличьте силу прижима с поверхностью.
6	Яркий цвет, изображение размыто.	Перегрев или передержка.	Отрегулируйте температуру и время нагрева.
7	Не работает электромагнит	Неисправен контроллер или плата питания магнита	Заменить контроллер или плату

## Гарантийные условия.

1. Настоящие гарантийные обязательства не распространяются на неисправности следующих компонентов устройства: предохранители, соединения всех видов, лампочки (диоды), гибкие(эластичные) компоненты, корпус, насадки, фильтры.

2. Гарантийные обязательства не применяются к неисправностям, возникшим по причинам: нормального износа; механического воздействия на корпус устройства (удары, столкновения, потертости и прочее); попадания влаги на устройство; нарушения условий эксплуатации; неправильной диагностики, проведения простых операций по обслуживанию и ремонту не квалифицированными специалистами; использования устройства не по назначению; внесения в конструкцию устройства изменений в том числе замены материалов оборудования и внесения изменений во внешний вид устройства без нашего согласия; несоблюдения мер безопасности при транспортировке устройства. Для прессов оснащенных пневматическими устройствами: наличие следов нефтепродуктов в пневматическом контуре отменяет гарантию.

3. Гарантийные обязательства распространяются только на устройства, приобретенные в нашей компании.

4. Наша компания не несет ответственности за ожидаемый результат производства продукции на данном оборудовании.

5. Наша компания не несет ответственности за несчастные случаи, связанные с эксплуатацией устройства.

## **Рекомендации по уходу за оборудованием.**

1. Оборудование необходимо содержать в чистоте, периодически протирать поверхности плит спиртом.

2. Периодически смазывать тонким слоем масла поверхности скольжения, предварительно удалив старую смазку.

**ООО «КОРПОРАЦИЯ ЗНАК»**

**Tel: (495) 995-33-00 Факс: (495) 995-33-01**

**http://www.znak-corp.ru E-mail: [info@znak-corp.ru](mailto:info@znak-corp.ru)**