

Термопресс многофункциональный
8 в 1 L
CZ-PM-MF34-8SL
38x38



Руководство по эксплуатации

Меры предосторожности



WARNING!

Нарушение мер безопасности может привести к серьезным поражениям организма и нанести непоправимый вред здоровью.

Назначение

Многофункциональный термопресс предназначен для производства широкого ассортимента сувенирных и подарочных изделий, таких как подарки к дню рождения, свадьбе, в ознаменовании окончания учебного заведения, призы на соревнованиях, и т.п. Используя многофункциональный термопресс, конструкция которого оптимизирована для применения в технологии термо-сублимационного переноса, можно наносить изображения с фотокачеством на широкий спектр материалов с полимерным покрытием: кружки, тарелки, майки, керамическую плитку, металл и т.п. Перед включением пресса обязательно внимательно прочитайте инструкцию. Если у вас остались вопросы по последовательности операций и пониманию принципа сублимационного переноса отошлите их по адресу <mailto:info@znak-corp.ru>, или позвоните по телефону +7-495-9953300.

Меры безопасности

- Пресс должен быть установлен на прочный устойчивый стол.
- Используется высокое напряжение, поэтому заземление обязательно.
- Перед первым включением проверьте отсутствие внешних механических повреждений и нарушений изоляции электрических соединений.
- Никогда не включайте прибор в сеть при обнаружении дефектов электрических соединений.
- Будьте внимательны. Во избежание ожогов не прикасайтесь к нагревательным элементам.
- Когда выключаете пресс из розетки, не тяните за кабель – возьмите вилку и аккуратно выньте его из розетки.
- При работе с прибором руки должны быть сухими, рекомендуется работать в тонких х/б перчатках.
- Следите за тем, чтобы кабель не находился в соприкосновении с острыми плоскостями и с нагретыми поверхностями, так как это может привести к нарушению его целостности.
- Используйте только исправные, рассчитанные на ток не менее 10 А сетевые удлинители и тройники.
- Периодически проверяйте кабель на предмет механических повреждений.

Условия хранения и эксплуатации

Условия хранения и эксплуатации данного оборудования должны соответствовать нормальным значениям климатических факторов окружающей среды:

Температура плюс $25 \pm 10^{\circ}\text{C}$

Относительная влажность воздуха 45÷80%

Атмосферное давление 84,0 – 106,7кПа (630 – 800мм.рт.ст.)

Тип атмосферы - условно чистая, пыль кварцевая не более 50мкм.

Условия эксплуатации должны соответствовать Правилам Технической Эксплуатации Электроустановок Потребителей до 1000В.

Внимание, оборудование включать в электрическую сеть только после двухчасовой выдержки в нормальных условиях.

Принцип технологии термопереноса

Для переноса изображения на керамическую поверхность или другой материал с полимерным покрытием, зеркальное изображение предварительно распечатывается на специальной бумаге сублимационными чернилами на струйном принтере. Затем бумага с изображением фиксируется (обычно с помощью термоскотча) на объекте, после чего нагретая поверхность пресса прижимает бумагу к объекту переноса и краситель переходит с бумаги на поверхность объекта.

Характеристики

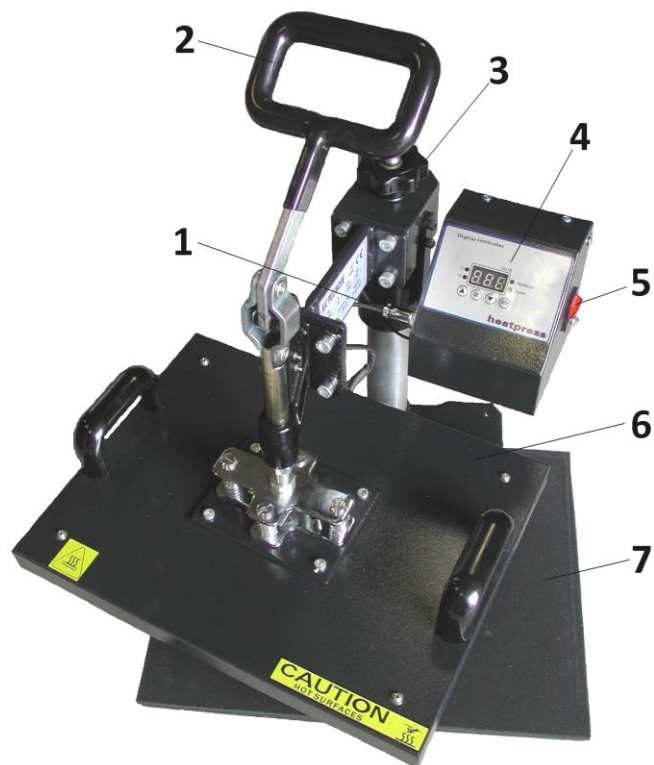
- Рабочее напряжение: 220В, 50 Гц
- Мощность: 450-1400 Вт
- Диапазон температуры: 0~399°C
- **Примечание: не устанавливать температуру выше 220°C**
- Диапазон времени: 0~999 сек.
- Размер плоского нагревательного элемента 38x38см
- Размер тарелочных нагревательных элементов диаметром 12 и 15см
- Кружечные цилиндрические нагревательные элементы на диаметры 5-7 и 7,5-9см, высотой 110мм
- Кружечные конические нагревательные элементы для кружек на 350 и 500мл, высотой 110 и 160мм
- Размер бейсбольного нагревательного элемента 80x150мм
- Габариты 52x48x51см
- Вес 47кг
- Многофункциональность, заключающуюся в использовании **ОСНОВЫ** плоского термопресса для других термоприспособлений.
- Цифровая система управления температурой нагрева и временем
- Компактный и элегантный дизайн.
- Цифровая панель, обеспечивающая простоту и удобство задания рабочих режимов.
- Применяемая в термопрессах специальная эластичная термостойкая силиконовая резина обеспечивает - равномерность давления и прогрева при температурах до 220°C.
- Машина может работать непрерывно неограниченное время, однако если она не используется, должна выключаться.

ВНИМАНИЕ

- При нагретом термопрессе не дотрагивайтесь руками до верхней плиты.
- Не ставьте на нее посторонние предметы.
- Не царапайте поверхность плиты.
- Контроллер – сложное техническое устройство, пожалуйста, обращайтесь с ним аккуратно, в противном случае контроллер может быть поврежден.
- Не проводите чистку поверхности термостойкой резиновой подкладки жидкостями, растворяющими резину.
- Не используйте термопресс для переноса изображений на материалы с низкой температурой плавления.

Состав

1. Соединительный разъем
2. Рукоять пресса
3. Винт регулировки давления
4. Контроллер температуры и времени
5. Выключатель
6. Нагревательная плита
7. Рабочий стол



Приставка для кружек



Сменные кружечные термоэлементы



Узел бейсбольного пресса

Барашек для крепления



Нагревательная плита

Рабочий стол

Упор для конусных кружек



Нагревательные элементы для тарелок



Подготовка к работе

1. Вставить вилку в розетку 220 В.
2. Включить кнопку питания. При этом на панели управления высветится текущая температура красным цветом. Загорится индикатор «°C» (температура в градусах Цельсия) и индикатор «Heating-Up» (если установленная рабочая температура выше температуры окружающей среды).
3. Установите температуру и время:
 - для обычных материалов температура порядка 180-200°C, время 15-60 секунд,
 - для керамики 200°C, время 300-500 секунд,
 - для ткани около 150-180°C, время 20-40 секунд.

Работа

1. Поднимите нагревательную плиту, уложите материал на рабочую поверхность и проверьте установленное давление.

Внимание: если давление слишком велико, то керамические изделия могут потрескаться, если давление недостаточно, то перенос изображения может быть неравномерным. Для качественного термопереноса необходимо установить оптимальные величины времени, температуры и давления. Для их определения рекомендуется провести несколько пробных термопереносов изображений.

(Визуальным критерием правильного подбора температуры и времени процесса термопереноса является цвет термотрансферной бумаги после переноса изображения. Цвет бумаги должен стать светлокориčневым со стороны, противоположной изображению. Если цвет бумаги темнее, то время необходимо уменьшить, если цвет бумаги белый, время необходимо увеличить).

2. Включите питание, на дисплее высветятся текущая температура нагрева плиты, индикаторы «°C» и «Heating-Up», означающий процесс нагрева.



3. Установите рабочую температуру и время, для этого:
 - Нажмите на контроллере кнопку «OK» первый раз, на дисплее высветится «P-1», через несколько секунд высветится значение температуры, установленное ранее. Используя клавишу «▲» или «▼», установите

требуемую рабочую температуру (обычно 180-220°C),

-Нажмите кнопку **«OK»** еще раз, при этом произойдет запоминание установленной температуры, а контроллер перейдет в режим установки времени. На дисплее высветится **«P-2»**, которое через несколько секунд сменится значением времени, установленным ранее, используя **«▲»** или **«▼»**, установите требуемое время (обычно 2-3 минуты, т.е. 120-180 секунд).

-Нажмите кнопку **«OK»** третий раз, при этом произойдет запоминание установленного времени, а на дисплее высветится текущая температура. По достижении установленной рабочей температуры раздастся прерывистый звуковой сигнал.

4. После разогрева плиты до установленной температуры, уложите материал на рабочую поверхность, опустите ручку пресса вниз, на дисплее начнется обратный отсчет времени. После отсчета времени прозвучит прерывистый звуковой сигнал, означающий окончание процесса термопереноса изображения. Поднимите плиту, извлеките готовую продукцию, пресс готов к новому циклу работы.

Примечание:

- Звуковой сигнал о достижении рабочей температуры звучит только при первом включении, далее он звучит только после окончания цикла термопереноса.

- Кнопкой **«Enter»** можно включать и выключать режим отсчета времени вне зависимости от положения верхней плиты. При первом нажатии кнопки включается таймер, при повторном нажатии **«Enter»** таймер выключается и на дисплее высвечивается текущее значение температуры. Кнопка **«Enter»** используется только для кружечной приставки, так как в приставке не заложена возможность автоматического запуска таймера.

5. Работа с конусными кружками.

Для работы с конусными кружками установите упор для конусных кружек на нагреватель, как показано на рисунке ниже.



Устанавливайте конусную кружку в нагревательный элемент так, чтобы кружка, краем со стороны верхней части, фиксировалась упором.



Таблица ориентировочных значений температуры и времени

Объект для сублимации	Рабочая температура °C	Время (секунды)
Металл	190	290-340
Плитка	190	400-450
Коврик для мыши	190	200-230
Майка	190	170-220
Наволочка	190	160-200
Пазл	190	160-200
Галстук	190	125-180
Зажигалка	190	300-350
Кружки	182	135-180
Тарелки	171	120-180
Тонкая ткань	179	115-170

Порядок замены термоэлементов

Для замены одного термоэлемента на другой необходимо:

- отключить кабель питания,
- отключить термоэлемент от контроллера, для чего отвернуть контргайку разъёма и извлечь его,
- отвернуть два барашка на узле крепления термоэлемента,
- снять термоэлемент и установить другой в обратной последовательности.

Проблемы и методы их устранения.

№ п/п	Проблема	Причина	Устранение
1	Не светится дисплей после включения.	Нет напряжения или перегорел предохранитель	Замените предохранитель в разъёме питания
2	Нет нагрева.	Нагреватель перегорел.	Заменить нагревательный элемент
3	Нет нагрева. Прерывистый звуковой сигнал	Поврежден температурный датчик	Заменить датчик или термозлемент целиком
4	Бледные цвета	Недостаточная температура или время	Увеличить температуру и время нагрева
5	Размыто изображение	Растекание краски из-за перегрева	Уменьшить время или температуру
6	Изображение частично размыто	Недостаточный или не равномерный прижим	Увеличить силу прижима или заменить кружку с кривой поверхностью
7	Яркий цвет, изображение размыто.	Перегрев или передержка	Отрегулировать температуру и время нагрева
8	Если треснула тарелка	Термоудар или сильный прижим	Для тарелки вырезать круг из коврика для «мышь», под дно и так нагревать. Предварительно прогреть тарелку.

Гарантийные условия.

1. Настоящие гарантийные обязательства не распространяются на неисправности следующих компонентов устройства: предохранители, соединения всех видов, лампы (диоды), гибкие (эластичные) компоненты, корпус, насадки, фильтры.

2. Гарантийные обязательства не применяются к неисправностям, возникшим по причинам: нормального износа; механического воздействия на корпус устройства (удары, столкновения, потерлости и прочее); попадания влаги на устройство; нарушения условий эксплуатации; неправильной диагностики, проведения простых операций по обслуживанию и ремонту не квалифицированными специалистами; использования устройства не по назначению; внесения в конструкцию устройства изменений в том числе замены материалов оборудования и внесения изменений во внешний вид устройства без нашего согласия; несоблюдения мер безопасности при транспортировке устройства. Для прессов оснащенных пневматическими устройствами: наличие следов нефтепродуктов в пневматическом контуре отменяет гарантию.

3. Гарантийные обязательства распространяются только на устройства, приобретенные в нашей компании.

4. Наша компания не несет ответственности за ожидаемый результат производства продукции на данном оборудовании.

5. Наша компания не несет ответственности за несчастные случаи, связанные с эксплуатацией устройства.

Рекомендации по уходу за оборудованием

1. Оборудование необходимо содержать в чистоте, периодически протирать поверхности термозлементов спиртом.

2. Периодически смазывать тонким слоем масла поверхности скольжения, предварительно удалив старую смазку.

3. При отказе работы термозлемента провести замер сопротивления термодатчика и нагревательного элемента.

Величина сопротивления термодатчика (контакты разъёма 1,2) должна быть порядка 6-7 Ом, а величина сопротивления термозлементов (контакты разъёма 3,4) должна находиться в пределах 40- 300 Ом в зависимости от мощности термозлемента.

ООО «КОРПОРАЦИЯ ЗНАК»

Tel: (095) 995-33-00 Факс: (095) 995-33-01

http://www.znak-corp.ru E-mail: info@znak-corp.ru ,